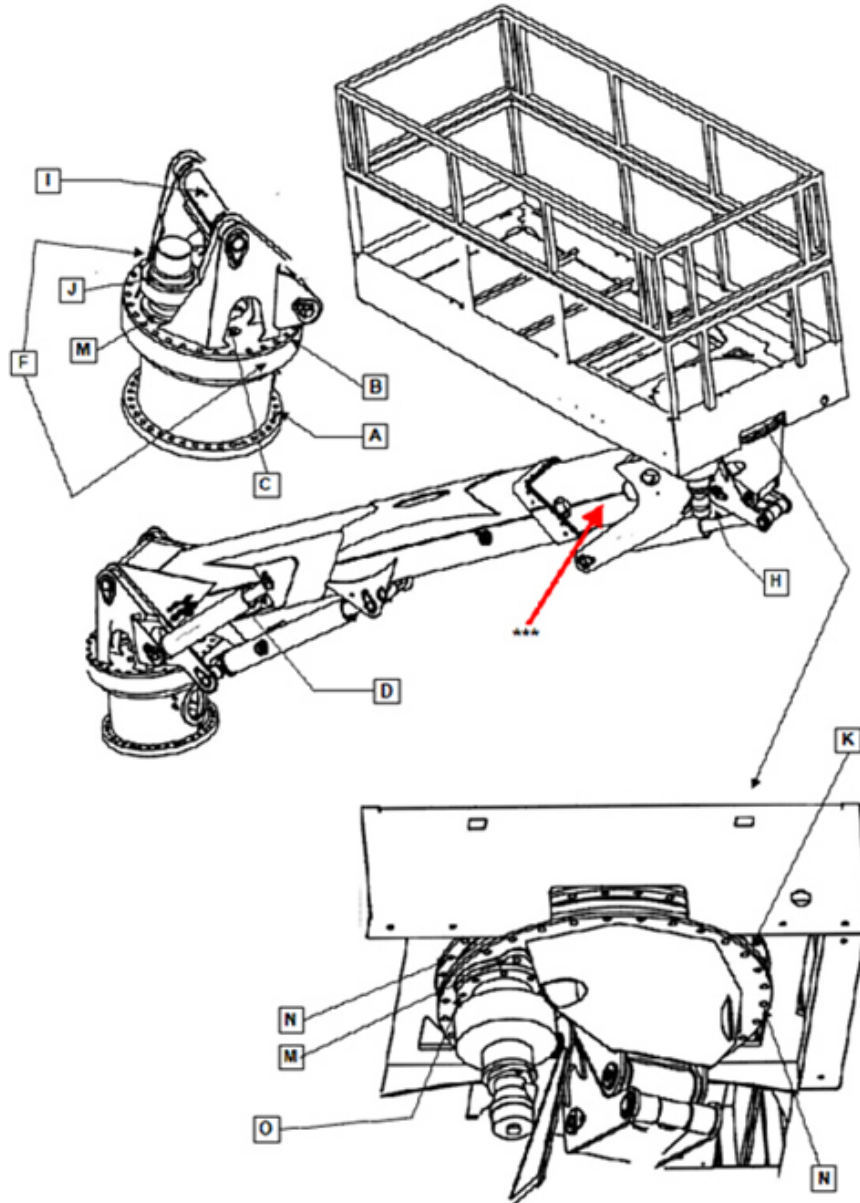
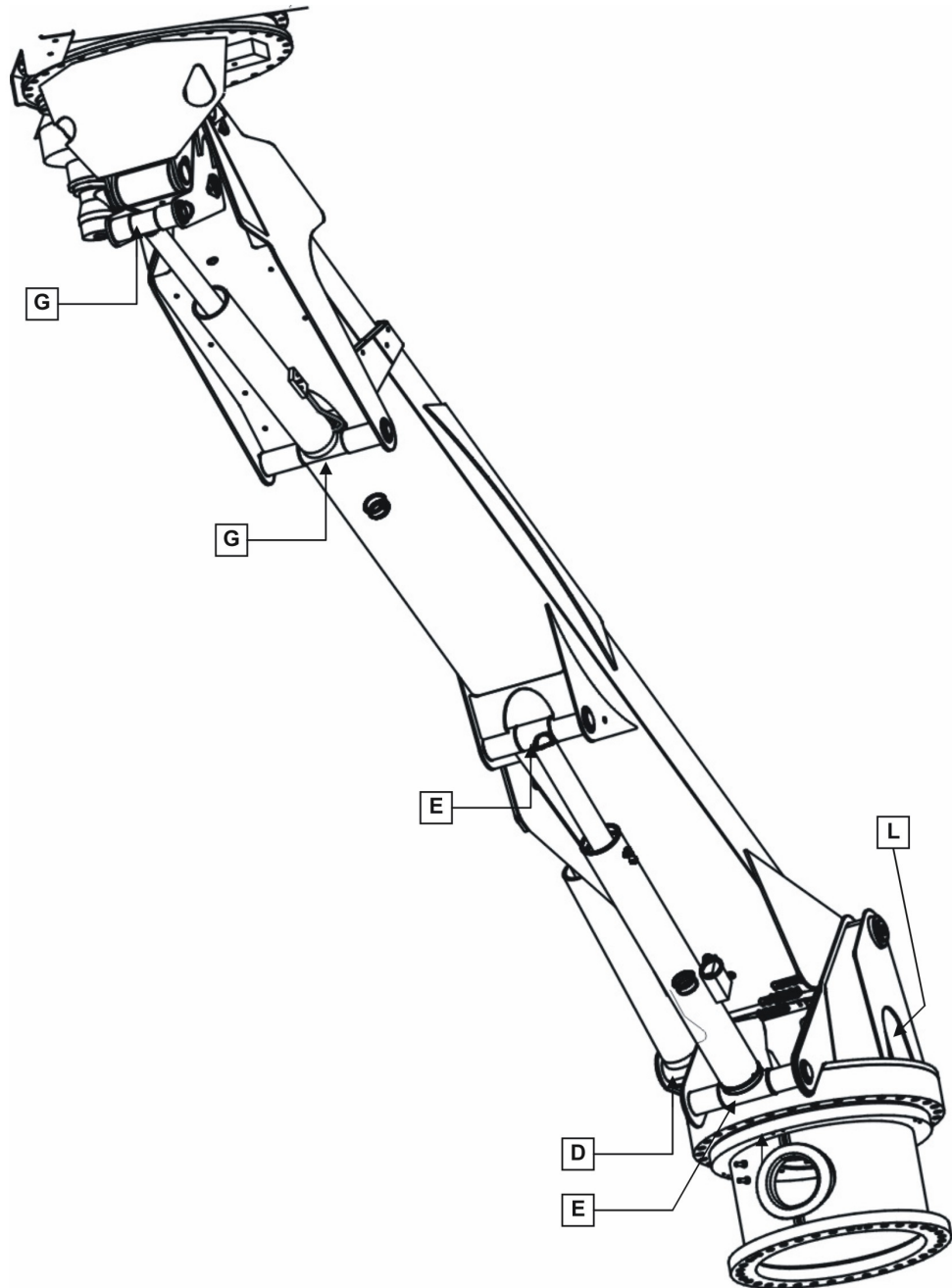













## Plan konserwacji podestów typu PA










\*\*\*tutaj nie smarować



**co 50 godzin**

D	Łożyskowanie — siłownik kompensacji	
E	Łożyskowanie cylindra podnośnego	
F	Kulkowe łożysko wieńcowe	 
G	Łożyskowanie — cylinder niwelujący	
H	Smarowanie modułu do pomiaru obciążenia kosza i sworznia C	
I	Łożyskowanie głównego ramienia	
J	Przekładnia obrotowa — poziom oleju (w razie potrzeby uzupełnić)	
K	Kulkowe łożysko wieńcowe (kosz roboczy)	 
L	Zębnik	

**co 1000 godzin / min. 1 x w roku**

A	Śruby mocujące M20 10.9 MA* = 505 Nm	
B	Śruby mocujące M20 10.9 MA* = 505 Nm	
C	Śruby mocujące M20 10.9 MA* = 505 Nm	
M	Śruby mocujące M16 10.9 MA* = 258 Nm	
N	Śruby mocujące M16 10.9 MA* = 258 Nm	
O	Śruby mocujące M16 10.9 MA* = 258 Nm	
	Śruby mocujące ogólnie	
	Wymiana pakietu filtrów olejowych	
	Wymiana oleju hydraulicznego	










**co 3000 godzin / co 3 lata**

	Przekładnia obrotowa — wymiana oleju przekładniowego	
--	--	--

**co 6000 godzin / co 6 lat / przy uszkodzeniu, pęknięciach itp.**

	Wymiana węży hydraulicznych	
--	-----------------------------	--

\*MA = moment dokręcający, stan śrub: nienaoliwione

	Kontrola wizualna		Spray do smarowania
	Dociągnąć śruby		SAE 90
	Smar		Nanieść smar
	Olej maszynowy		Smar do lin
	Obrócić mechanizm obrotowy		